

# EXPANDED METAL

レーザー加工機接点用  
エキスパンドメタル

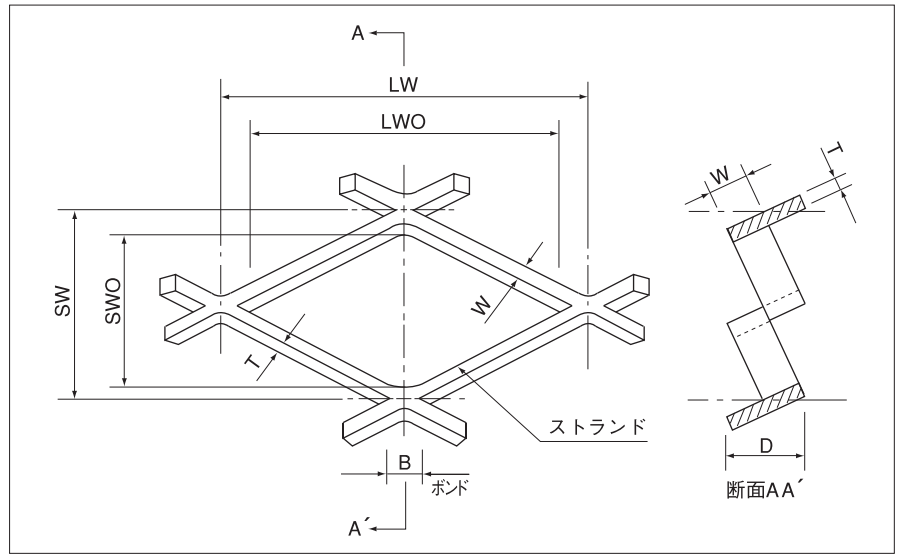


大信鋼業株式会社

# 特 長

エキスパンドメタルは、金属板を特殊な機械によって千鳥状に切れ目を入れると同時に押し拡げ、菱形あるいは亀甲形の網目状に加工した製品です。  
 一般に鋼板（マイルドスチール）を原板としますが、その他にステンレス鋼板やアルミニウム、銅、チタン、ニッケル等の非鉄金属板およびその合金板を原板として製造することも可能です。

# 各部の名称と用語



## XGシリーズ



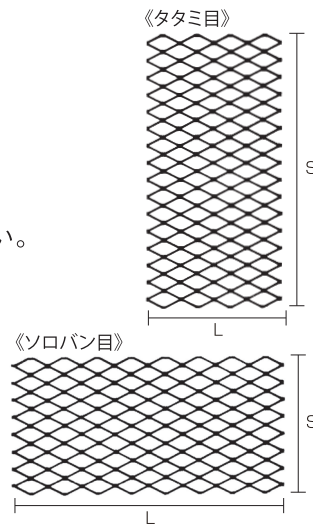
品名		メッシュ寸法(mm)		ストランド寸法(mm)		引伸率	ボンド長さ(mm)	メッシュタイプ	単重(kg/m <sup>2</sup> )	定尺重量(kg)			開口率(%)	備考
種類	品番	SW	LW	T	W					914×1829	1219×2438	1524×3048		
XG	11	34	135.4	4.5	7.0	2.43	30	亀甲	14.5	24.2	43.1	67.4	65.2	JIS
	12	34	135.4	6.0	7.0	2.43	↑	↑	19.4	32.4	57.7	90.1	59.7	↑
	13	34	135.4	6.0	9.0	1.89	↑	↑	24.9	41.6	74.0	116	50.4	↑
	14	34	135.4	8.0	9.0	1.89	↑	↑	33.2	55.5	98.7	154	44.0	↑



品名		メッシュ寸法(mm)		ストランド寸法(mm)		引伸率	ボンド長さ(mm)	メッシュタイプ	単重(kg/m <sup>2</sup> )	定尺重量(kg)			開口率(%)	備考
種類	品番	SW	LW	T	W					914×1829	1219×2438	1524×3048		
XG	21	36	101.6	4.5	7.0	2.57	10	菱形	13.7	22.9	40.7	63.6	65.4	JIS
	22	36	101.6	6.0	7.0	2.57	↑	↑	18.3	30.6	54.4	85.0	59.4	↑
	23	36	101.6	6.0	9.0	2.00	↑	↑	23.6	39.5	70.1	110	51.2	↑
	24	36	101.6	8.0	9.0	2.00	↑	↑	31.4	52.5	93.3	146	44.3	↑

## 種類・用途

レーザー加工機接点用として実績のある、または推奨されるエキスパンドメタルをとりまとめました。  
 XGシリーズは強度があり、耐久性に優れます。  
 XSシリーズは開口部を大きくすることにより、ノロの付着を押さえます。  
 ワークの特性やノロの付着状況に応じてお選び下さい。  
 いずれのエキスパンドメタルも、1524×3048定尺を標準在庫とします。  
 架台の大きさに合わせた特別寸法サイズのものにつきましては、別途ご相談下さい。



## ご注文方法

ご照会・注文にあたっては、次の項目をご指示ください。

1. 種類・品番  
(またはメッシュ・ストランド寸法)
2. 材質・加工
3. 製品寸法L×S(巾×長さ)
4. 寸法公差
5. 数量(枚数)
6. お届け先
7. 納期

## XSシリーズ

品名		メッシュ寸法(mm)		ストランド寸法(mm)		引伸率	ボンド長さ(mm)	メッシュタイプ	単重(kg/m <sup>2</sup> )	定尺重量(kg)			開口率(%)	備考
種類	品番	SW	LW	T	W					914×1829	1219×2438	1524×3048		
XS	71	50	152.4	2.3	3.5	7.14	10	菱形	2.53	4.23	7.52	11.8	89.7	JIS
	72	50	152.4	3.2	4.0	6.25	↑	↑	4.02	6.72	11.9	18.7	86.0	↑
	73	50	152.4	4.5	5.0	5.00	↑	↑	7.06	11.8	21.0	32.8	80.2	↑
	74	50	152.4	6.0	6.0	4.17	↑	↑	11.3	18.9	33.6	52.5	73.7	
	75	50	152.4	8.0	9.0	2.78	↑	↑	22.6	37.8	67.2	105	61.4	

品名		メッシュ寸法(mm)		ストランド寸法(mm)		引伸率	ボンド長さ(mm)	メッシュタイプ	単重(kg/m <sup>2</sup> )	定尺重量(kg)			開口率(%)	備考
種類	品番	SW	LW	T	W					914×1829	1219×2438	1524×3048		
XS	71	50	152.4	2.3	3.5	7.14	10	菱形	2.53	4.23	7.52	11.8	89.7	JIS
	72	50	152.4	3.2	4.0	6.25	↑	↑	4.02	6.72	11.9	18.7	86.0	↑
	73	50	152.4	4.5	5.0	5.00	↑	↑	7.06	11.8	21.0	32.8	80.2	↑
	74	50	152.4	6.0	6.0	4.17	↑	↑	11.3	18.9	33.6	52.5	73.7	
	75	50	152.4	8.0	9.0	2.78	↑	↑	22.6	37.8	67.2	105	61.4	



# 大信鋼業株式会社

〒666-0202 兵庫県川辺郡猪名川町鎌倉南山4番の1  
電話(072)734-0881(代) FAX(072)734-0474

